



Comune di  
Castel Ritaldi



**Il Rendiconto  
della Gestione  
per il Cittadino  
2019**

# PREMESSA

*Egregi Signori,  
cari cittadini*

*è la prima occasione che questa amministrazione traccia i risultati della propria attività che evidentemente sono frutto congiunto di un doppio binario di governo in conseguenza delle elezioni amministrative avvenute nel mese di giugno 2019.*

*Gli attuali organi di governo pertanto tracciano i risultati annuali conclusivi che originati dalla programmazione di bilancio della precedente amministrazione si sono conclusi con la gestione e, ove necessario, con integrazioni della attuale amministrazione.*

*Il rendiconto della gestione è il documento che riassume contabilmente l'attività annuale di un ente locale, presentando i risultati finanziari, economici e patrimoniali conseguiti nell'esercizio trascorso.*

*Proprio per tale ragione, la sua presentazione rappresenta un momento essenziale del processo di controllo esercitato dal Consiglio e, più indirettamente, dai cittadini sulla Giunta comunale, anche se il tecnicismo necessario per la sua compilazione impedisce una facile lettura ai "non addetti ai lavori".*

*Il nuovo ordinamento contabile, introdotto dal D. Lgs. n. 118/2011, impone l'adozione di schemi e istituti contabili che, se non correttamente spiegati e divulgati, rimangono significativi solo per gli addetti ai lavori.*

*Per ovviare a ciò, abbiamo realizzato questo opuscolo che, attraverso una veste grafica semplificata ed il ricorso a schemi, tabelle e grafici riassuntivi, permette a quanti ne sono interessati di comprendere e giudicare le scelte effettuate da questa amministrazione.*

*Più specificatamente in esso vengono analizzate le entrate ordinarie finalizzate alla gestione dei vari servizi e, quindi, vengono riportati gli investimenti realizzati o in corso di completamento con l'indicazione delle singole fonti di finanziamento.*

*Spero che lo sforzo effettuato verso una maggiore trasparenza nell'azione amministrativa venga apprezzato e renda sempre più stretto il rapporto con i cittadini fornendo loro uno strumento che li renda partecipi delle scelte della Pubblica Amministrazione (controllo sociale) e agevoli, nello stesso tempo, l'attività della Giunta che potrà con maggior facilità e celerità recepire le loro istanze.*

*Sindaco*  
**Sabbatini Elisa**

# LINEE GENERALI DI MANDATO

## **Linea Programmatica n. 1 - Politiche Sociali**

*1.1 Cittadino, famiglia e sostegni.-*

*1.2 Turismo e cultura.-*

*1.3 Scuola, sport e formazione.-*

## **Linea Programmatica n. 2 - Castel Ritaldi Urbana**

*2.1 Piano regolatore -*

*2.2 Valore del patrimonio territoriale, strutturale ed umano. -*

*2.3 Viviamo in sicurezza -*

## **Linea Programmatica n. 3 - Politiche Agricole del Territorio**

*La nostra è un economia anche agricola, vitivinicola ed olearia. Di fondamentale importanza risulta quindi valorizzare, promuovere e sviluppare tale settore prestando un particolare occhio di riguardo per quella che è l'agricoltura biologica connessa quindi al benessere della persona, alla qualità del prodotto e ad un nuovo modo di fare agricoltura.*

*L'amministrazione intende investire e realizzare progetti insieme alle attività del territorio con lo scopo di favorire tali imprese e la loro produzione. L'intento è quello di creare giornate, eventi, convegni formativi e ricreativi capaci di lanciare i prodotti della zona contemporaneamente dando impulso ad un "Progetto sul Trebbiano" capace di collegare i nostri territori a tale tipologia di vino in cui questi vigneti hanno trovato originariamente vita. Lo scopo è quello di valorizzare le risorse agricole del territorio e promuovere i processi tesi a favorire l'incontro tra domanda e offerta.*

## **Linea Programmatica n. 4 - Castel Ritaldi Group**

*4.1 Integrazione organizzativa.*

*4.2 Semplificazione amministrativa*

*4.3 Trasparenza amministrativa*

*4.4 Benessere amministrativo*

*4.5 Pianificazione finanziaria "sostenibile"*

# LE ATTIVITÀ DEL COMUNE

La domanda che i cittadini generalmente si pongono è “di cosa si occupa il Comune?”. A riguardo l’articolo 13 del D.Lgs. 267/2000 precisa che: *“Spettano al comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell’assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo quanto non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze.”*

A titolo esemplificativo si precisa che l’attività dell’Ente investe:

**NELL’ISTRUZIONE** per assicurare le spese di funzionamento della scuola materna, elementare e media inferiore;

**NELLA CULTURA** per provvedere alla gestione di biblioteche e all’assistenza di iniziative culturali;

**NELLO SPORT ED IL TEMPO LIBERO** per assicurare il funzionamento delle strutture sportive (stadio, palazzetto dello sport) ed il sostegno ad iniziative e manifestazioni oltre che all’associazionismo;

**NEL TURISMO** per sostenere l’organizzazione diretta di manifestazioni di interesse per il Comune;

**NELLA VIABILITÀ E L’ILLUMINAZIONE PUBBLICA** per garantire la manutenzione ordinaria e straordinaria e l’illuminazione delle strade comunali;

**NELL’AMBIENTE** per la manutenzione e la gestione dell’acquedotto, della rete fognante, del depuratore, dei parchi e dei giardini;

**NELLA GESTIONE DEL TERRITORIO** per la programmazione urbanistica e l’adeguamento del Piano regolatore generale;

**NELLE ATTIVITÀ SOCIALI** per gestire direttamente e indirettamente gli asili nido, le case per anziani e per sostenere gli strati più deboli della popolazione;

**NEI SERVIZI DI NATURA PRODUTTIVA** per assicurare alcuni servizi indispensabili alla popolazione quali la rete del gas, ecc...

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## La Giunta

### IL SINDACO

#### **Sabbatini Elisa**

0743/252843

[sindaco@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:sindaco@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

### LA GIUNTA COMUNALE

#### **Sabbatini Elisa**

*Bilancio, Tributi*

0743/252843

[sindaco@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:sindaco@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

#### **Scarponi Fabio**

*Urbanistica, Viabilità, Ambiente, Lavori Pubblici*

320/7983907

[fabioscarponi.fs@gmail.com](mailto:fabioscarponi.fs@gmail.com)

---

#### **Tinelli Ezio**

*Manutenzioni, Protezione Civile*

[eziotinelli@libero.it](mailto:eziotinelli@libero.it)

---

#### **Benedetti Veronica**

*Associazionismo, Turismo*

[veronicabenedetti13@gmail.com](mailto:veronicabenedetti13@gmail.com)

---

#### **Figoli Francesco Salvatore**

*Sociale, Sviluppo Economico, Istruzione*

[franco.figoli@libero.it](mailto:franco.figoli@libero.it)

---

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## Il Consiglio

### IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

#### **Manna Pietro**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [pietromanna70@gmail.com](mailto:pietromanna70@gmail.com)

---

### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

#### **Sabbatini Elisa**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [sindaco@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:sindaco@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

#### **Scarponi Fabio**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [fabioscarponi.fs@gmail.com](mailto:fabioscarponi.fs@gmail.com)

---

#### **Tinelli Ezio**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [eziotinelli@libero.it](mailto:eziotinelli@libero.it)

---

#### **Antonini Diego**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [diegosofia@libero.it](mailto:diegosofia@libero.it)

---

#### **Angelini Rota Roberto**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [angroberto@libero.it](mailto:angroberto@libero.it)

---

#### **Benedetti Veronica**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [veronicabenedetti13@gmail.com](mailto:veronicabenedetti13@gmail.com)

---

#### **Santini Stefano**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [ste250789@hotmail.it](mailto:ste250789@hotmail.it)

---

#### **Brunetti Michela**

*Viviamo CRitaldi - Viviamo Castel Ritaldi*

■ [michela.brunetti@alice.it](mailto:michela.brunetti@alice.it)

---

#### **Marcucci Candia**

*Siamo CRitaldi - Siamo Castel Ritaldi*

■ [candia.marcucci@gmail.com](mailto:candia.marcucci@gmail.com)

---

#### **Peruzzi Mirko**

*Siamo CRitaldi - Siamo Castel Ritaldi*

■ [mirko.peruzzi@gmail.com](mailto:mirko.peruzzi@gmail.com)

---

#### **Terenzi Luca**

*Siamo CRitaldi - Siamo Castel Ritaldi*

■ [terenzi.luca@iscali.it](mailto:terenzi.luca@iscali.it)

---

# GLI ORGANI DELL'ENTE

## Il Consiglio

### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

#### **Mesca Sante**

*Siamo CRitaldi - Siamo Castel Ritaldi*


 [mescasante@gmail.com](mailto:mescasante@gmail.com)

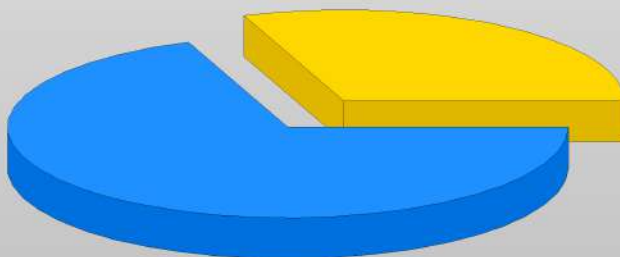
---



# GLI ORGANI DELL'ENTE

## COMPOSIZIONE COLORE POLITICO

 Viviamo Castel Ritaldi	69,23 %
 Siamo Castel Ritaldi	30,77 %



# IL TERRITORIO E LE STRUTTURE

## DATI TERRITORIALI

Superficie complessiva	Kmq	22,50
Strade comunali	Km	65,00
Rete fognaria bianca	Km	0,00
Rete fognaria nera	Km	0,00
Rete fognaria mista	Km	0,00
Rete acquedotto	Km	0,00
Rete gas	Km	0,00

## STRUTTURE

Asili nido	1
Scuole materne	1
Scuole elementari	1
Scuole medie	1
Residenze per anziani	0

# LA POPOLAZIONE

Popolazione al 31.12.2019	3.178
Nuclei familiari	1.294
Dipendenti comunali	15
Alunni scuole materne	60
Alunni scuole elementari	130
Alunni scuole medie	96

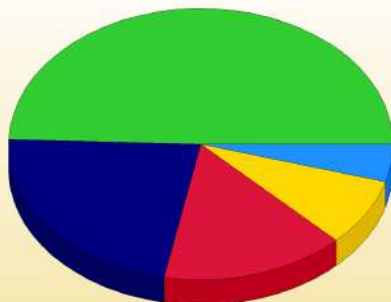
# LA POPOLAZIONE

## ANDAMENTO DEMOGRAFICO DELLA POPOLAZIONE

Nati nell'anno	14
Deceduti nell'anno	47
Saldo naturale nell'anno	-33
Immigrati nell'anno	113
Emigrati nell'anno	104
Saldo migratorio nell'anno	9
Tasso natalità nell'anno	0,44 %
Tasso mortalità nell'anno	1,48 %

## COMPOSIZIONE DELLA POPOLAZIONE PER ETÀ

Età prescolare 0-6 anni	143
Età scolare 7-14 anni	256
Età d'occupazione 15-29 anni	493
Età adulta 30-65 anni	1.572
Età senile > 65 anni	714



Età adulta (30-65 anni) 49,47 %
Età senile (>65 anni) 22,47 %
Età d'occupazione (15-29 anni) 15,51 %
Età scolare (7-14 anni) 8,06 %
Età pre-scolare (0-6 anni) 4,50 %

# GLI UFFICI DELL'ENTE

## COME SONO ORGANIZZATI GLI UFFICI DEL COMUNE

### Numero dipendenti in servizio 15

#### **AREA ECONOMICA E SOCIALE (A.E.S.)**

Responsabile: Silvia Vannozzi

Dipendenti: 2

0743/252833

[areaamministrativa@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:areaamministrativa@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

#### **AREA GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA (A.G.E.F)**

Responsabile: Piero Ugolini

Dipendenti: 4

0743/252842

[pierougolini@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:pierougolini@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

#### **AREA ORGANIZZAZIONE AMMINISTRATIVA (A.O.A)**

Responsabile: Roberto Raio

Dipendenti: 2

0743/252846

[segreteria@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:segreteria@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

#### **SERVIZIO POLIZIA LOCALE**

Responsabile: Silvia Vannozzi ad interim

Dipendenti: 2

0743/252839

[polmun@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:polmun@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

#### **AREA SERVIZI TECNICI (A.S.T.)**

Responsabile: Elisa Crispignoli ( art.110 tempo determinato)

Dipendenti: 5

0743/252835

[llpp@comune.castel-ritaldi.pg.it](mailto:llpp@comune.castel-ritaldi.pg.it)

---

---

# ALIQUOTE E TARIFFE

Applicate nell'anno 2019

## IMU

<b>Abitazione principale (Cat. A/1-A/8-A/9) e pertinenze</b>	4,00 ‰
<b>Altri fabbricati</b>	7,60 ‰
<b>Aree edificabili</b>	7,60 ‰
<b>Abitazione concessa in uso gratuito parente linea retta 1^ grado</b>	7,60 ‰
<b>Abitazione concessa in locazione canone concordato</b>	5,70 ‰
<b>Abitazione principale - ESENTE</b>	0,00 ‰
<b>Terreni agricoli - ESENTI</b>	0,00 ‰
<b>Fabbricati strumentali ad uso agricolo - ESENTI</b>	0,00 ‰

## ADDIZIONALE IRPEF

<b>Addizionale comunale Irpef</b>	0,50 ‰
-----------------------------------	--------

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

<b>TASSA RIFIUTI - UTENZE DOMESTICHE</b>	€ 0,00
<b>1 componente tariffa fissa €/mq</b>	€ 1,29
<b>1 componente tariffa variabile €/anno</b>	€ 37,51
<b>2 componenti tariffa fissa €/mq</b>	€ 1,45
<b>2 componenti tariffa variabile €/anno</b>	€ 87,54
<b>3 componenti tariffa fissa €/mq</b>	€ 1,62
<b>3 componenti tariffa variabile €/anno</b>	€ 112,55
<b>4 componenti tariffa fissa €/mq</b>	€ 1,73
<b>4 componenti tariffa variabile €/anno</b>	€ 137,56
<b>5 componenti tariffa fissa €/mq</b>	€ 1,84
<b>5 componenti tariffa variabile €/anno</b>	€ 181,34
<b>6 o più componenti tariffa fissa €/mq</b>	€ 1,90
<b>6 o più componenti tariffa variabile €/anno</b>	€ 212,60
<b>Abitazione non residenziale tariffa fissa €/mq</b>	€ 1,45
<b>Abitazione non residenziale tariffa variabile €/anno</b>	€ 87,54
<b>Zona non servita Riduzione del 70%</b>	€ 0,00

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2019

### MENSA SCUOLA MATERNA

Quota singolo pasto bambini - 1 <sup>^</sup> figlio	€	3,60
Quota singolo pasto personale docente	€	5,25
Quota singolo pasto bambini - più figli	€	3,30
Quota per singolo pasto merenda	€	0,80

### MENSA SCUOLA ELEMENTARE

Quota singolo pasto - 1 <sup>^</sup> figlio	€	3,60
Quota singolo pasto - più figli	€	3,30

### ASILI NIDO

Tariffa unica utenti residenti	€	150,00
Tariffa unica utenti non residenti	€	200,00
Riduzione 10% sulla tariffa a partire dal 2 <sup>^</sup> figlio	€	0,00

### TASSA RIFIUTI - NON DOMESTICA

Musei, biblioteche, scuole, associazioni €/mq	€	1,87
Campeggi, distributori carburanti €/mq	€	2,13
Stabilimenti balneari €/mq	€	1,41
Esposizioni, autosaloni €/mq	€	1,61
Alberghi senza ristorazione €/mq	€	2,89
Uffici, agenzie, studi professionali €/mq	€	3,60
Negozi abbigliamento, calzature, librerie €/mq	€	3,13
Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze €/mq	€	3,78
Attività artigianali ( falegname, idraulico ecc.) €/mq	€	3,31
Carrozzeria, autofficina, elettrauto €/mq	€	3,21
Attività industriali con capannoni di produzione €/mq	€	2,68
Attività artigianali di produzione beni specifici €/mq	€	3,31
Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie €/mq	€	9,61
Bar, caffè, pasticceria €/mq	€	9,67
Supermercato, pane pasta, macelleria, salumi €/mq	€	7,26

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2019

<b>Plurilicenze alimentari e/o miste €/mq</b>	€	6,07
<b>Ortofrutta, pescherie, fiori e piante €/mq</b>	€	10,91
<b>Zona non servita Riduzione del 70%</b>	€	0,00

### ILLUMINAZIONE VOTIVA

<b>Punto singolo fino a 3 Watt annuali+Iva</b>	€	16,50
<b>Unico punto luce cappelle fino a 20 watt annuali +Iva</b>	€	33,00

### PI SCINA COMUNALE

<b>Fino a 11 anni ingresso</b>	€	3,00
<b>Abbonamento 10 ingressi</b>	€	25,00
<b>Oltre 11 anni ingresso</b>	€	5,00
<b>Abbonamento 10 ingressi</b>	€	43,00
<b>Corsi n. 10 lezioni di 1 ora 1^ figlio</b>	€	45,00
<b>Corsi n. 10 lezioni di 1 ora 2^ figlio</b>	€	30,00
<b>Campus estivo 10 lezioni dalle ore 9 alle ore 13 1^figlio</b>	€	72,30
<b>Campus estivo 10 lezioni dalle ore 9 alle ore 13 2^ figlio</b>	€	51,65

### COSAP

<b>Occupazione permanente per mq o metro lineare</b>	€	22,00
<b>Occupazione temporanea per mq o metro lineare</b>	€	1,65

### IMPOSTA SULLA PUBBLICITA'

<b>Pubblicità ordinaria tariffa base fino a 1 mq per anno solare</b>	€	11,36
<b>Pubblicità ordinaria base superiore al mq per anno solare</b>	€	16,00
<b>Pubblicità ordinaria luminosa superfici fino a 1 mq anno solare</b>	€	22,72
<b>Pubblicità ordinaria luminosa superfici superiori al mq anno</b>	€	32,00
<b>Pubblicità effettuata con veicoli superfici fino a 1 mq anno</b>	€	11,36
<b>Pubblicità con veicoli superfici superiori al mq anno solare</b>	€	16,00
<b>Pubblicità con pannelli luminosi al mq anno solare</b>	€	46,00
<b>Pubblicità con proiezioni al giorno</b>	€	3,00

# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2019

<b>Pubblicità con striscioni per 15 giorni fino ad 1 mq</b>	€	11,36
<b>Pubblicità con striscioni per 15 giorni superiori al mq</b>	€	16,00
<b>Pubblicità con aereomobili al giorno</b>	€	70,00
<b>Pubblicità con palloni frenati al giorno</b>	€	35,00
<b>Pubblicità varia al giorno con manifestini</b>	€	3,00
<b>Pubblicità a mezzo apparecchi amplificatori al giorno</b>	€	9,00
<b>Esenzione insegne e veicoli attività fino a 15 mq complessivi</b>	€	0,00
<b>Pubblicità su veicoli di impresa portata fino a 3000 Kg</b>	€	69,00
<b>Pubblicità su veicoli di impresa portata superiore a 3000 Kg</b>	€	104,00
<b>pubblicità su motoveicoli</b>	€	35,00

### DIRITTI PUBBLICHE AFFISSIONI

<b>Manifesti dimensione fino 70x100 per 10 giorni a foglio</b>	€	1,20
<b>manifesti dimensione superiore 70x100 per 10 giornio a foglio</b>	€	1,40

### TASI SERVIZI INDIVISIBILI

<b>Abitazioni principali Esente</b>		0,00 ‰
<b>Abitazioni principali Cat. A/1-A/8- e A/9</b>		2,00 ‰
<b>Fabbricati rurali uso strumentale agricolo</b>		1,00 ‰
<b>Abitazione concesso uso gratuito parente linea retta 1^ grado</b>		2,00 ‰
<b>Abitazione concessa in locazione canone concordato</b>		1,50 ‰
<b>Altri immobili</b>		2,00 ‰
<b>Terreni agricoli Esente</b>		0,00 ‰
<b>Abitazione posseduta da residenti estero Aire Esente</b>		0,00 ‰

### SALA POLIVALENTE

<b>TARIFFE ESTIVE (dal 1 maggio al 31 ottobre)</b>	€	0,00
<b>Tariffa uso occasionale fino a 2 ore</b>	€	15,00
<b>Tariffa uso occasionale da 2 a 5 ore</b>	€	20,00
<b>Tariffa uso occasionale intera giornata</b>	€	35,00
<b>Tariffa uso continuativo fino a 2 ore (nota 1)</b>	€	8,00



# ALIQUOTE E TARIFFE

## Applicate nell'anno 2019

<b>Tariffa uso continuativo fino a 5 ore</b>	€	12,00
<b>Tariffa uso continuativo intera giornata</b>	€	25,00
<b>1)uso continuativo si intende uso programmato 1 giorno/settimana</b>	€	0,00
<b>TARIFFE INVERNALI ( dal 1 novembre al 30 aprile)</b>	€	0,00
<b>Tariffa uso occasionale fino a 2 ore</b>	€	25,00
<b>Tariffa uso occasionale fino a 5 ore</b>	€	35,00
<b>Tariffa uso occasionale intera giornata</b>	€	55,00
<b>Tariffa uso continuativo fino a 2 ore</b>	€	13,00
<b>Tariffa uso continuativo fino a 5 ore</b>	€	25,00
<b>Tariffa uso continuativo intera giornata</b>	€	45,00
<b>AGEVOLAZIONI - GRATUITO</b>	€	0,00
<b>Utilizzo 2 ore e tre volte settimanali CENTRO ANZIANI</b>	€	0,00
<b>Eventi organizzati o patricinati dal comune</b>	€	0,00
<b>Utilizzo 3 ore per due volte settimanali PRO-LOCO</b>	€	0,00

# IL BILANCIO 2019

## Il risultato finanziario della gestione

Il rendiconto finanziario 2019 dell'Ente si chiude con il seguente risultato di amministrazione:

FONDO CASSA FINALE	€	1.037.116,25	+
RESIDUI ATTIVI (Crediti)	€	567.141,88	+
RESIDUI PASSIVI (Debiti)	€	540.872,72	-
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE CORRENTI	€	28.185,85	-
FONDO PLURIENNALE VINCOLATO PER SPESE IN CONTO CAPITALE	€	257.842,58	-
RISULTATO D'AMMINISTRAZIONE (Avanzo/Disavanzo)	€	777.356,98	=

Questo valore complessivo fornisce un'informazione sintetica dell'attività svolta dall'Ente senza specificare quale sia stata la destinazione finale delle entrate raccolte.

Volendo effettuare una analisi più approfondita sulle tipologie di spesa poste in essere, potremmo analizzare separatamente le varie componenti del documento finanziario soffermandoci in particolare sul:

**BILANCIO CORRENTE** per evidenziare quante entrate siano state destinate all'ordinario funzionamento dell'Ente;

**BILANCIO INVESTIMENTI** per illustrare quante somme siano state destinate ad interventi in conto capitale.

### BILANCIO CORRENTE

In tale parte sono riportate le spese e le entrate necessarie per il funzionamento giornaliero dell'Ente, quali:

- Personale;
- Acquisto di beni;
- Prestazioni di servizio (utenze telefoniche, acqua, gas, luce, ecc.);
- Trasferimenti (contributi volti a promuovere attività di competenza);
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento;

e per la fornitura di servizi indivisibili ai cittadini:

- Pubblica illuminazione;
- Raccolta e smaltimento rifiuti;
- Manutenzione ordinaria strade;
- Assistenza scolastica;
- Politiche verso i minori, le famiglie e gli anziani.

### BILANCIO INVESTIMENTI

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche, in particolare:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

# IL BILANCIO CORRENTE 2019

## Le entrate

PER POTER FORNIRE SERVIZI ALLA COLLETTIVITÀ IL COMUNE HA ACQUISITO RISORSE DA:

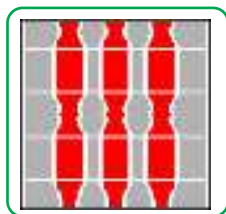
CITTADINI



STATO



REGIONE



PROVINCIA  
ED ALTRI



€ 1.838.681,50

€ 172.793,80

€ 305.799,05

€ 16.299,00



**SERVIZI  
COMUNALI**

In particolare l'importo di euro 1.838.681,50 deriva da:

ENTRATE TRIBUTARIE	€ 1.499.535,68
ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	€ 339.145,82
Contributo pro capite cittadino	€ 578,57
Contributo pro capite da Stato ed altri	€ 155,72

# IL BILANCIO CORRENTE 2019

## Le entrate

LE PRINCIPALI ENTRATE PROPRIE SONO STATE:

### ENTRATE TRIBUTARIE

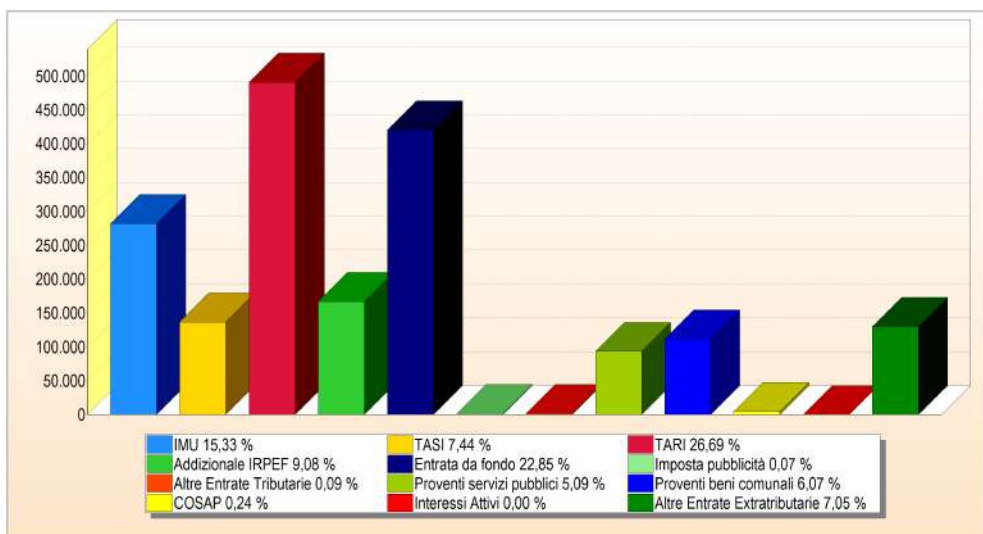
IMPOSTA	IMPORTO
IMU	€ 281.906,94
TASI	€ 136.801,06
Tassa sui rifiuti (TARI)	€ 490.771,64
Addizionale IRPEF	€ 166.893,83
Entrata da fondo di solidarietà comunale	€ 420.201,12
Imposta pubblicità	€ 1.365,63
Altre	€ 1.595,46

### ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

ENTRATA	IMPORTO
Proventi servizi pubblici	€ 93.573,69
Proventi beni comunali	€ 111.524,67
COSAP	€ 4.369,86
Interessi attivi	€ 0,27
Altre	€ 129.677,33

PRESSIONE TRIBUTARIA PRO CAPITE 2019

€ 471,85

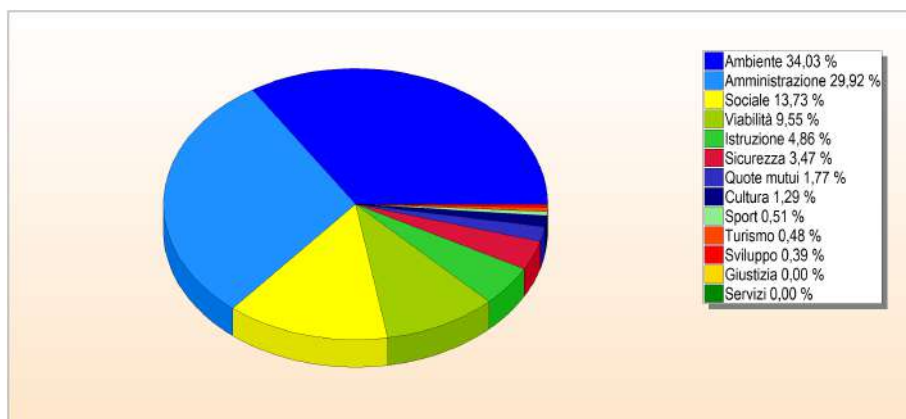


# IL BILANCIO CORRENTE 2019

## Le spese

### COME SONO STATE SPESE LE PRINCIPALI ENTRATE CORRENTI?

AMMINISTRAZIONE GENERALE - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€	683.202,91
GIUSTIZIA - Uffici giudiziari	€	0,00
ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA - Polizia Locale ed Amministrativa	€	79.166,27
ISTRUZIONE - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€	110.964,90
CULTURA - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€	29.475,10
SPORT E TEMPO LIBERO - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€	11.652,34
TURISMO - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€	10.999,99
VIABILITÀ E TRASPORTI	€	218.164,33
AMBIENTE E TERRITORIO - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini	€	777.253,07
SETTORE SOCIALE - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€	313.600,48
SVILUPPO ECONOMICO - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€	8.856,58
SERVIZI PRODUTTIVI - Distribuzione gas ed Altri	€	0,00
QUOTE CAPITALE AMMORTAMENTO MUTUI E PRESTITI	€	40.444,08
<b>TOTALE</b>	€	<b>2.283.780,05</b>

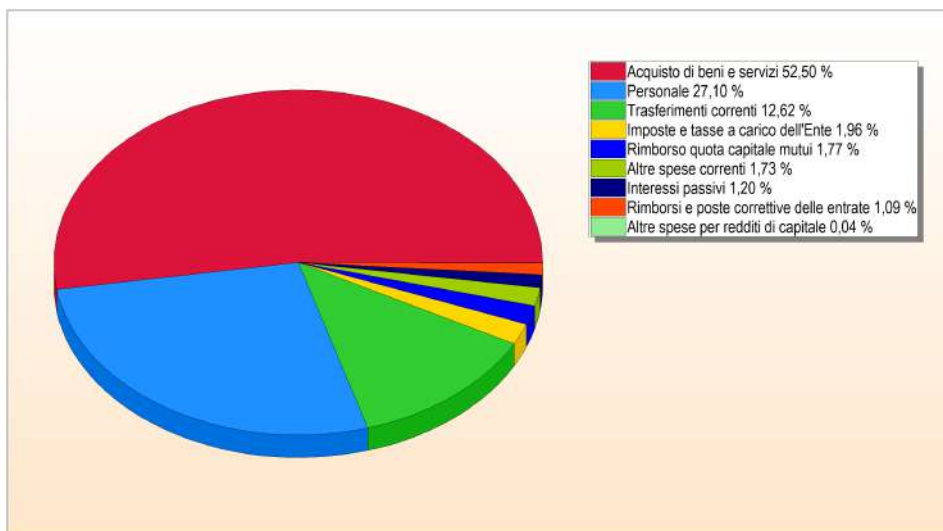


# IL BILANCIO CORRENTE 2019

## Le spese

### PER PAGARE COSA?

PERSONALE	€	618.808,92
IMPOSTE E TASSE A CARICO DELL'ENTE	€	44.663,23
ACQUISTO DI BENI E SERVIZI	€	1.198.935,41
TRASFERIMENTI CORRENTI	€	288.234,41
INTERESSI PASSIVI	€	27.442,71
ALTRE SPESE PER REDDITI DI CAPITALE	€	847,38
RIMBORSI E POSTE CORRETTIVE DELLE ENTRATE	€	24.942,00
ALTRE SPESE CORRENTI	€	39.461,91
RIMBORSO QUOTA CAPITALE MUTUI	€	40.444,08
<b>TOTALE</b>	<b>€</b>	<b>2.283.780,05</b>



SPESA CORRENTE PRO CAPITE PREVISTA 2020

€ 803,25

SPESA CORRENTE PRO CAPITE 2019

€ 705,90

SPESA CORRENTE PRO CAPITE 2018

€ 638,94

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2019

## Le entrate

PER POTER REALIZZARE OPERE PUBBLICHE IL COMUNE HA UTILIZZATO:

ALIENAZIONI  
DI BENI



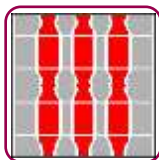
€ 5.682,25

CONTRIBUTI  
DELLO STATO



€ 64.968,00

CONTRIBUTI  
DELLA REGIONE



€ 214.272,16

MUTUI  
E PRESTITI



€ 0,00

ALTRE  
ENTRATE



€ 676.665,09



### INVESTIMENTI

LAVORI  
PUBBLICI



€ 833.359,45

BENI  
MOBILI



€ 0,00

ALTRI  
INVESTIMENTI



€ 181.285,82

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI PREVISTA 2020

€ 1.368,38

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI 2019

€ 319,27

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI 2018

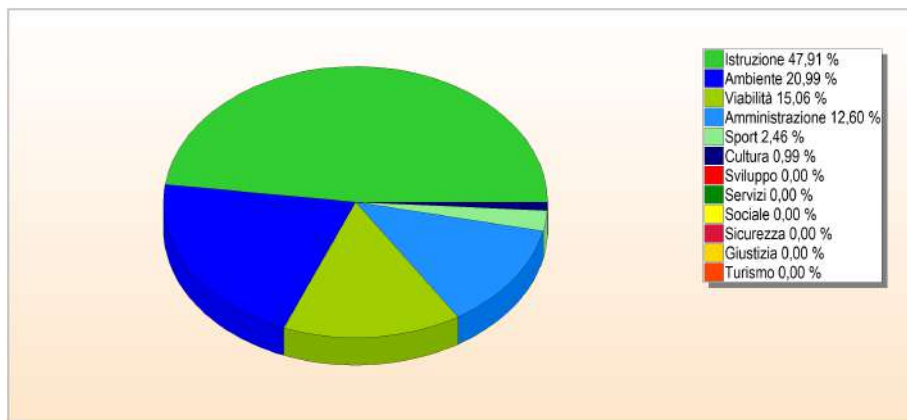
€ 139,82

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2019

## Le spese

IN QUALI SETTORI SONO STATI REALIZZATI I PRINCIPALI INVESTIMENTI?

AMMINISTRAZIONE GENERALE - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile	€	127.803,96
GIUSTIZIA - Uffici giudiziari	€	0,00
ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA - Polizia Locale ed Amministrativa	€	0,00
ISTRUZIONE - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	€	486.139,25
CULTURA - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	€	10.000,00
SPORT E TEMPO LIBERO - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	€	25.000,00
TURISMO - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche	€	0,00
VIABILITÀ E TRASPORTI	€	152.762,98
AMBIENTE E TERRITORIO - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini	€	212.939,08
SETTORE SOCIALE - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	€	0,00
SVILUPPO ECONOMICO - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	€	0,00
SERVIZI PRODUTTIVI - Distribuzione gas ed Altri	€	0,00
<b>TOTALE</b>	€	<b>1.014.645,27</b>





# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2019

## Le spese

### I PRINCIPALI INVESTIMENTI COMPLETATI O IN CORSO DI REALIZZAZIONE NELL'ANNO 2019

<b>Ex Scuola Castel.S.Giovanni Stato Finale Costo Totale</b>	€	370.090,94
<b>Costruzione nuovo edificio scolastico</b>	€	551.333,73
<b>Riqualificazione e decoro spazi pubblici bambini</b>	€	23.244,99
<b>Manutenzione strade comunali</b>	€	102.042,32
<b>Messa in sicurezza strade comunali contributo ministeriale</b>	€	45.780,66
<b>Messa in sicurezza Chiesa Sant'Angelo</b>	€	17.340,36

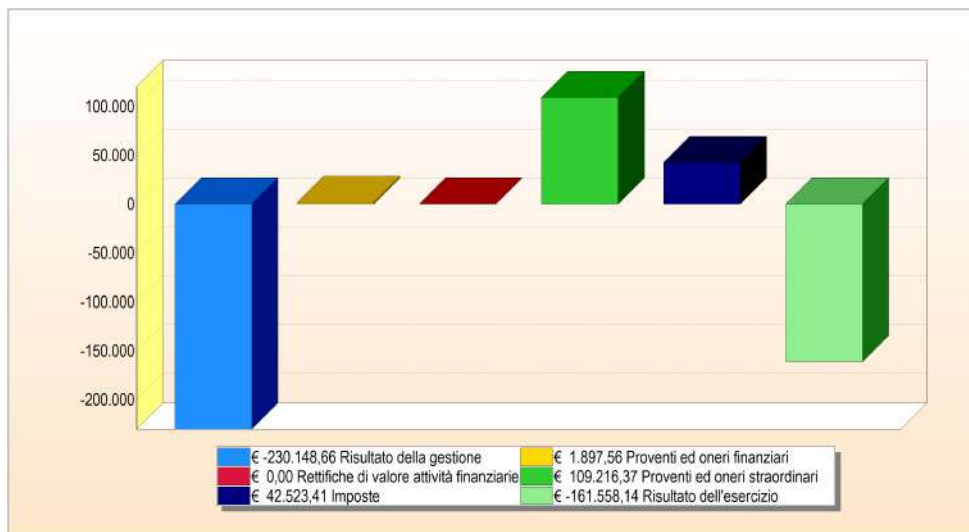
# IL RISULTATO ECONOMICO 2019

Il conto economico 2019 dell'Ente si chiude con il seguente risultato dell'esercizio:

RISULTATO DELLA GESTIONE	€ -230.148,66 +
PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	€ 1.897,56 +
RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITÀ FINANZIARIE	€ 0,00 +
PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	€ 109.216,37 +
IMPOSTE	€ 42.523,41 -

**RISULTATO DELL'ESERCIZIO**

€ -161.558,14 =

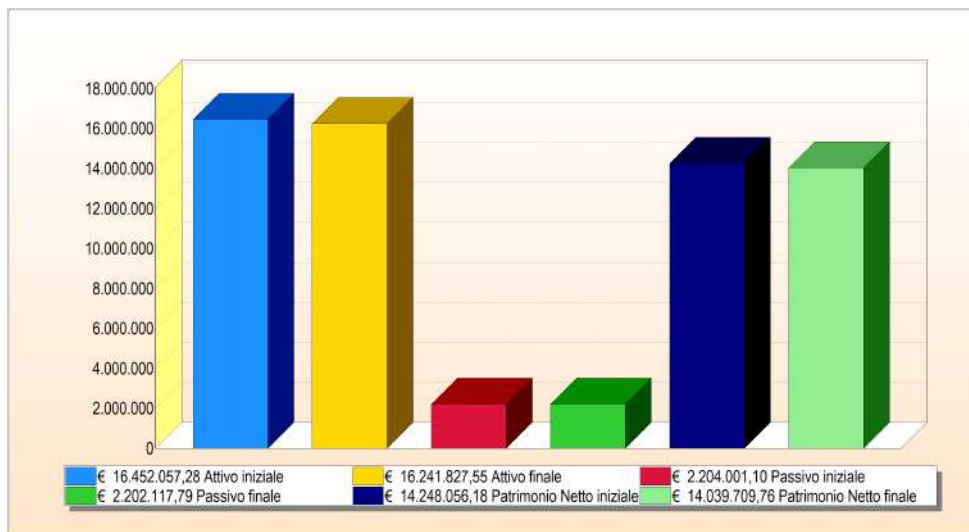


# IL RISULTATO PATRIMONIALE 2019

La gestione patrimoniale, nel suo complesso, è direttamente correlata con quella economica ed evidenzia la variazione tra le voci dell'attivo e del passivo così come risultanti al termine dell'esercizio.

Nel nostro Ente il conto del patrimonio mostra al 31 dicembre 2019 i seguenti risultati:

SITUAZIONE PATRIMONIALE	CONSISTENZA INIZIALE	CONSISTENZA FINALE
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	€ 16.452.057,28	€ 16.241.827,55
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	€ 2.204.001,10	€ 2.202.117,79
<b>PATRIMONIO NETTO</b>	€ 14.248.056,18	€ 14.039.709,76



## **Comune di Castel Ritaldi**

- Sezione Amministrazione Trasparente

<http://comune.castel-ritaldi.pg.it>



Comune di  
Castel Ritaldi